



KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

Nr 040/2

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:

Kształtki MAGNACOR z PP od DN/ID 200 do DN/ID 600 Klasa SN8

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:

PP, SN8

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Do podziemnego beciśnieniowego odwadniania i kanalizacji - obszar zastosowania „U” poza konstrukcjami budowli oraz „UD” poza konstrukcjami budowli oraz wewnątrz konstrukcji budowli.

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

Magnoplast Sp. z o.o., Sieniawa Żarska 69, 68-213 Lipinki Łużyckie

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:

NIE DOTYCZY

6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

system oceny zgodności: 4

7. Krajowa specyfikacja techniczna:

7a. Polska Norma Wyrobu:

POLSKA NORMA PN-EN 13476-3:2018-05

Systemy przewodów rurowych z tworzyw sztucznych do podziemnego beciśnieniowego odwadniania i kanalizacji. Systemy przewodów rurowych o ściankach strukturalnych z nieplastyfikowanego poli(chlorku winylu) (PVC-U), polipropylenu (PP) i polietylenu (PE). Część 3: Specyfikacje dotyczące rur i kształtek o gładkiej powierzchni wewnętrznej i profilowanej powierzchni zewnętrznej oraz systemu, typ B.

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji:

NIE DOTYCZY

7b. Krajowa ocena techniczna:

NIE DOTYCZY

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej:

NIE DOTYCZY

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu:

NIE DOTYCZY

8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
Wytrzymałość na ciśnienie wewnętrzne	Brak uszkodzeń.	Badanie materiału wykonane na próbce w postaci rury litej
Masowy wskaźnik szybkości płynięcia MFR 230°C/2,16kg g/10 min	≤ 1,5 g/10 min	Badanie materiału
Wygląd	Powierzchnie wewnętrzne i zewnętrzne powinny być gładkie, czyste, pozbawione zarysowań, pęcherzy, zanieczyszczeń, porów	
Wymiary	Tablica nr 1	
Barwa	Czarna lub zewnętrzna czarna, wewnętrzna jasno szara	
Cechy geometryczne	Zgodna z PN-EN 13476-3+A1:2009, pkt 7.2 szereg DN/ID	
Właściwości fizyczne	Zmiany w wyniku ogrzewania: głębokość pęknięć i pęcherzy nie powinna przekraczać 20% grubości ścianki wokół punktu wtrysku, linie łączeni - rozwarcie ≤ 20 % grubości ścianki	
Właściwości mechaniczne	Sztywność obwodowa $SN \geq 8 \text{ kN/m}^2$	
	Wytrzymałość mechaniczna lub elastyczność: bez objawów rozwarstwienia, pęknięć, oddzielenia i przeciekania	Tylko dla kształtek prefabrykowanych, wykonanych z więcej niż jednego elementu
	Odporność na uderzenie: brak pęknięć	
Szczelność	Szczelność połączeń z elastomerowym pierścieniem uszczelniającym: woda – brak przecieku, powietrze - ≤ 0,27 bar	
	Szczelność badana wodą: brak przecieku	Tylko dla kształtek prefabrykowanych, wykonanych z więcej niż jednego elementu
	Odporność na równoczesne działanie cyklicznych temperatur i zewnętrznego obciążenia: odkształcenie pionowe - ≤ 9% odchylenie od płaszczyzny dna - ≤ 3 mm promień dna - ≥ 80% wartości początkowej rozwarcie linii łączenia - ≤ 20% grubości ścianki szczelność 0,35 bar/15 min	Tylko dla obszaru zastosowania UD i DN/ID ≤ 300

Tablica nr 1

DN	Grubość ścianki kielicha e4	Średnica zewnętrzna d1	Średnica wewnętrzna min	Średnica wewnętrzna max
200	3,0 - 3,6	200,0 - 200,5	226,5 - 227,9	
250	4,0 - 4,6	250,0 - 250,5	284,2 - 286,0	
300	4,5 - 5,1	315,0 - 315,6	340,0 - 341,8	
400	5,0 - 5,6	400,0 - 400,7	453,9 - 455,7	
500	7,0 - 7,6	500,0 - 500,9	575,0 - 577,0	
600	8,0 - 8,6	600,0 - 601,1	685,8 - 688,2	

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia z 2004 r. o wyrobach na wyłączną odpowiedzialność.

W imieniu producenta podpisał(-a):

Grześkowiak Paweł – Kierownik Działu Kontroli Jakości

.....
(imię i nazwisko oraz stanowisko)

Sieniawa Żarska 12.06.2018

.....
(miejsce i data wydania)



.....
(podpis osoby upoważnionej)