



Główny Instytut Górnictwa

JEDNOSTKA CERTYFIKUJĄCA

Pl. Gwarków 1
40 - 166 KATOWICE



CERTYFIKAT ZGODNOŚCI

NR CZ/1966/IV/2018

WYDANY ZGODNIE Z PROGRAMEM CERTYFIKACJI WYROBÓW NR PCDW-01

NAZWA I ADRES
POSIADACZA CERTYFIKATU: „MAGNAPLAST” Sp. z o.o., 68-213 Lipinki Łużyckie, Sieniawa Żarska 69

NAZWA I ADRES PRODUCENTA: „MAGNAPLAST” Sp. z o.o., 68-213 Lipinki Łużyckie, Sieniawa Żarska 69

NAZWA WYROBU: Rury i kształtki Magnacor z polipropylenu (PP) do podziemnego beczniennowego odwadniania i kanalizacji

TYP (ODMIANY): Typ „B”

KOD ICS: 23.040.01; 93.030

ZASTOSOWANIE: Do odprowadzania nieczystości i ścieków bytowo-gospodarczych (także o wysokiej temperaturze), przemysłowych oraz do odwadniania dróg i autostrad.
Symbol obszaru zastosowania „UD”

PODSTAWOWE PARAMETRY: Rury i kształtki o średnicy nominalnej DN 200 ÷ 600 [mm].
Pozostałe parametry wg dokumentacji wymienionej na stronie 2 certyfikatu

WYRÓB SPEŁNIA WYMAGANIA
ZAWARTE W: Normie PN-EN 13476-3:2018-5 „Systemy przewodów rurowych z tworzyw sztucznych do podziemnego beczniennowego odwadniania i kanalizacji. Systemy przewodów rurowych o ściankach strukturalnych z nieplastifikowanego poli(chlorku winylu) (PVC-U), polipropylenu (PP) i polietylenu (PE). Część 3: Specyfikacje rur i kształtek o gładkiej powierzchni wewnętrznej i profilowanej powierzchni zewnętrznej oraz systemu, typ B”

ZGODNIE Z DOKUMENTACJĄ
I SPRAWOZDANIAMI Z BADAŃ: Wg wykazu na str. 2 certyfikatu

Certyfikat ważny jest w okresie od **14 czerwca 2018r.** do **13 czerwca 2021r.** i dotyczy wyłącznie egzemplarzy wyrobu posiadających identyczne właściwości (parametry), jak przedstawiony do badań wzór (wzory) i odpowiadających wymaganiom określonym powyżej.

Niniejszy certyfikat nie obejmuje wymagań innych – poza wyżej wymienionymi – przepisów prawnych i norm, mogących dotyczyć tego wyrobu

Z-ca Kierownika GIG-JC
KIEROWNIK
Zespołu Certyfikacji WYROBÓW-Katowice
mgr inż. Grzegorz Drabik



GŁÓWNY INSTYTUT GÓRNICZWA
KIEROWNIK
Jednostki Certyfikującej
dr inż. Dariusz Stefaniak

Katowice, dnia 14 czerwca 2018 r.

Strona 1/2

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI

NR CZ/1966/IV/2018

Dokumentacja stanowiąca podstawę wydania certyfikatu:

1. Dokumentacja dostarczona przez Dostawcę:

1.1. Instrukcja (katalog) „Kanalizacja zewnętrzna Magnacor” zawierająca, m.in. informacje dotyczące:

- zastosowania,
- projektowania,
- składowania,
- montażu,

oraz zawierająca zestaw rysunków rur i kształtek z polipropylenu (PP).

Wydanie firmy „MAGNAPLAST” Sp. z o.o., 68-213 Lipinki Łużyckie, Sieniawa Żarska 69.

2. Dokumentacja z badań wykorzystana w ramach oceny zgodności:

2.1. Sprawozdanie nr 68/18/SM1 „Badania kontrolne kształtek systemu Magnacor z polipropylenu zgodnie z normą PN-EN 13476-3+A1:2009”. Główny Instytut Górnictwa w Katowicach, Zakład Inżynierii Materiałowej - Centralne Laboratorium Badań Rur z Tworzyw Sztucznych. Katowice, 14.05.2018r.

2.2. Sprawozdanie nr 67/18/SM1 „Badania kontrolne rur systemu Magnacor z polipropylenu zgodnie z normą PN-EN 13476-3:2018”. Główny Instytut Górnictwa w Katowicach, Zakład Inżynierii Materiałowej - Centralne Laboratorium Badań Rur z Tworzyw Sztucznych. Katowice, 28.05.2018r.

3. Inne dokumenty wykorzystane w procesie oceny zgodności:

3.1. Certyfikat zgodności Nr CZ/1966/III/2015 z dnia 29.04.2015r. wystawiony dla wyrobu Rury i kształtki Magnacor z polipropylenu (PP) do podziemnego bezciśnieniowego odwadniania i kanalizacji, produkcji firmy „MAGNAPLAST” Sp. z o.o., 68-213 Lipinki Łużyckie, Sieniawa Żarska 69, przez Główny Instytut Górnictwa – Jednostkę Certyfikującą w Katowicach.

