



Instrukcja stosowania łączników marki EE z żeliwa ciągliwego białego



Łączniki marki EE z żeliwa ciągliwego białego

Oferowany zakres:

- wymiarowy: $\frac{1}{4}$; 4
- asortymentowy: zgodnie z PN-EN 10242 i ISO 49 oraz katalogami Odlewni Żeliwa Spółka Akcyjna w Zawierciu.

Gatunek materiału: żeliwo ciągliwe białe EN-GJMW 400-05 wg EN 1562 odp. W 40-05 wg ISO 5922.

Przeznaczenie: do instalacji wodnych, centralnego ogrzewania, gazowych, parowych, przeciwpożarowych i innych do przesyłania cieczy i gazów nieagresywnych - do pracy przy najwyższych dopuszczalnych ciśnieniach roboczych i zakresach temperatur podanych w tabeli:

	TEMPERATURA °C									
	-20 do 120	140	160	180	200	220	240	260	280	300
max ciśnienie bar	25	24,45	23,9	23,3	22,8	22,2	21,7	21,1	20,5	20

1 bar = 0,1 MPa

Łączniki marki EE cechuje wysoki standard jakościowy, czyli odpowiednia gładkość powierzchni, stabilność wymiarowa, stabilność struktury żeliwa z zachowaniem twardości, plastyczności i wytrzymałości.

Spełniają wymagania symbolu konstrukcyjnego A tzn.:

- gwinty zgodne z ISO 7-1: zewnętrzne – stożkowe R i wewnętrzne - walcowe (Rp).

Gwinty przeciwnakrętek, nakrętek śrubunkowych oraz współpracujące z nimi gwinty - zgodne z ISO 228-1 – zakres $\frac{1}{4}$ - $5\frac{1}{2}$ symbol G.

Kombinacje połączeń gwintowych:

Aby połączenie było szczelne obowiązuje kombinacja: gwint wewnętrzny Rp – gwint zewnętrzny R. Połączenie gwintu walcowego zewnętrznego G z gwintem walcowym wewnętrznym Rp wymaga szczególnej rozwagi ponieważ grozi to nieszczelnościami instalacji. Nieszczelnościami grożą również kombinacje:

- połączenie gwintu zewnętrznego G z gwintem wewnętrznym G
- połączenie gwintu zewnętrznego R z gwintem wewnętrznym G

Inne informacje w Katalogach Odlewni Zawiercie Spółka Akcyjna.